第40回 部品を作成してみよう(その③) ※ このテクニカル講座は、Ver 4.01c を基に作成しております。





換気扇フード図形の2D作成を行います。右図のような2D図形を作成します。

今回の換気扇フードは、入力方法を「1点角度付セット」に設定します。「1点 角度付セット」は、2点目で図形の設置方向を入力しますが、方向は右側に標 準設定されています。今回の換気扇フードは2点目で外部方向を入力しますの で、外部方向が右側になるように2D図形を作成する必要があります。



hà

【2DCAD】プログラムを起動し、2D図形を作成します。

<2D図形入力例>

- (1) ライン / [矩形]を選択します。線色・線種を設定し、[設定]・「横=350mm」・「縦 =350mm」に設定後、入力。
- (2) <u>ライン</u>/[平行線]を選択します。「間隔=100.0mm」・「本数=1 本」に設定後、基準 のライン(左側縦ライン)をクリックし、右方向をクリック。

2 D図形の入力が終了したら、[パーツ]メニュー/[図形登録]を選択し、【図形の作成】 プログラムへ移行します。

^{Step} 2 2 D 図 形の 各種 設定

2 D 図形の各種設定を行います。

- ・[名称]をクリックし、「換気扇フード」に設定。
- ・[入力方法]をクリックし、「1点角度付セット」に設定。
- [メッセージ]メニューを選択し、
 [入力1]:「換気扇フード:入力する位置を指示してください.」
 [入力2]:「換気扇フード:外部方向を指示してください.」
 に設定し、[設定]ボタンをクリック。
- ・[基準点]メニュー/[入力基準点]を選択し、1点目に入力する基準点をクリックします。(〇で表示されます)
- ※ ピッチを[Free]、キャッチを[中間点]にし入力しています。
- [入力詳細設定]をクリックします。
- [入力詳細設定]ダイアログが表示されます。
- [入力方法]を「部屋枠基準入力(外側)」に設定します。
- [初期入力基準点]を「登録入力基準点」に設定します。
- [ずれ位置設定]を「壁厚/2+仕上げ厚」に設定します。 ※ ずれ位置設定は、部屋枠(壁芯)を基準に、どのくらいずらして図形を入力するかを設定します。





・[回転角度]を「45度」、[初期角度]を「90度」に設定します。

※ [入力詳細設定]で「部屋枠基準入力(外側)」を設定したときは、 入力基準点から右方向(水平方向)に壁が沿うような入力状態になります。今回の換気扇フードの場合、初期角度を「0度」に設定すると、右図のようになってしまうため、「90度」にする必要があります。



b

入力詳細設定				
┌入力方法	- ずれ位置設定			
○ 通常入力	○ ずれ無し			
○ 部屋内部入力	○壁厚			
○ 部屋外部入力	○壁厚/2			
○ 部屋枠基準入力(内側)	◎ 壁厚/2+仕上げ厚			
 ● 部屋枠基準入力(外側) 	回転角度 45 度 (1~180)			
初期入力基準点 © 左上 © 中上 © 右上 © 左中 © 中中 © 右中	(パ、- ヘ+-) 度 (0~359)			
◎ 左下 ◎ 中下 ◎ 右下	「所			
◎ 登録入力基準点	中止			

^{Step} 3 3D図形の作成

3 D図形を作成していきます。 3 D図形の入力が簡単になるように補助基準点を入力します。

[基準点]メニュー/[補助基準点入力]を選択します。 ピッチを[Free]、キャッチを[端点]に設定し、2D図形の端点をクリックし、 補助基準点を入力します。(+で表示されます)

[ファイル]メニュー/[3Dデータ作業]を選択し、作業画面を切り替えます。 ¹³¹ ¹³² 換気扇フードを1面ずつ入力する前に、今回の換気扇フードは全て同じテクスチャを使って作成するので、テクスチャの初期値を設定します。

画面下の
 /[テクスチャ選択]を選択します。
 [カラーテーブル登録]ダイアログが表示されますので、初期値となるテクスチャを選択します。
 ※ 今回は、[木目・石・布・革・色]-[カラーメタル]-[ホワイトサッシ1]を選択しています。

■ 01. X – Y 作業画面での入力

X-Y作業画面で1面ずつ入力していきます。
 X-Y画面は、図形を真上から見た状態が表示されます。
 今回の換気扇フードは下端を0の位置に作成するので、右図のような高さで作成します。

350 350 100 ① ② 350 350 100

[立方体]メニュー/[面]を選択します。ピッチを[Free]、キャッチを[基準点]に設定します。

 [作業画面 平面X-Y軸]画面で、補助基準点を キャッチしながら面を入力します。
 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。

面の高さを設定します。 [一括]がチェックされた状態で、[高さ=]に 「350」と入力し、Enter を押下します。 各頂点の高さが全て「350」に設定されます。

設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。

2 補助基準点をキャッチしながら面を入力します。
 この面は頂点ごとに高さが違いますので、入力の順番を認識しておく必要があります。
 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。

面の高さを設定します。1・2 点目は「350」、3・4 点目は「100」に設定します。 1 点目のリストを選択し、[一部]がチェックされた状態で[高さ =]に「350」と入力し、Enterを押下します。 2 点目も同様に「350」に設定します。

3 点目のリストを選択し、[一部]がチェックされた状態で [高さ=]に「100」と入力し、Enterを押下します。 4 点目も同様に「100」に設定します。

設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。







kζ

次に作業画面を切り替えて、他の面を入力していきますが、入力をしやすくする ために、下に面を入力します。

※ 3D図形の作成の最後に、この面は削除します。数値入力などで入力できる 場合は入力の必要はありません。

補助基準点をキャッチしながら面を入力します。 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。

面の高さは「0」なので設定の必要はありません。 設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。

■ 02. X-Z作業画面での入力

X-Z作業画面で1面ずつ入力していきます。

X-Z画面は、図形を**正面**から見た状態が表示されます。換気扇フードの両側 面を入力します。①の側面で切断するように作業画面を切り替えるので、右図 のような高さ関係になります。

作業画面を切り替えます。

[作業画面]メニュー/[X-Z軸入力]を選択します。 [作業画面 平面X-Y軸]画面で、切断する位置をクリックします。 ※ キャッチを[基準点]に設定しているので、①の側面の位置の 補助基準点のいずれかをクリックします。

[平面図形]画面では、クリックした位置から水平に切断線が表示されます。

[作業画面 側面X-Z軸]画面では、断面図が表示されます。 ■ 01で入力した面のラインが表示されます。

※ 下端のラインは、下の面のラインです。下の面を入力しないと、こ のラインは表示されません。下の面を入力しない場合は、数値入力 などを使って面入力を行うことになります。

[立方体]メニュー/[面]を選択します。ピッチを[Free]、キャッチを [**両端]**に設定します。

 ① [作業画面 側面X-Z軸]画面で、<u>■ 01</u>で入力した面のライン の両端をキャッチしながら面を入力します。
 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。
 面の高さは「0」なので設定の必要はありません。
 設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。

② ①と同様にラインの両端をキャッチしながら面を入力します。
 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。
 面の高さを設定します。
 [一括]がチェックされた状態で、[高さ=]に「350」と入力し、
 Enter を押下します。
 各頂点の高さが全て「350」に設定されます。

設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。











Y-Z作業画面で1面ずつ入力していきます。 Y-Z画面は、図形を**右方向**から見た状態が表示されます。換気扇フードの正 面を入力します。①の側面で切断するように作業画面を切り替えるので、右図 のような高さ関係になります。

作業画面を切り替えます。 [作業画面]メニュー/[Y-Z軸入力]を選択します。 [作業画面 平面X-Y軸]画面で、切断する位置をクリックします。 ※ キャッチを[両端]に設定しているので、①の側面の位置の いずれかの両端をクリックします。

[平面図形]画面では、クリックした位置から垂直に切断線が表示されます。

[作業画面 側面Y-Z軸]画面では、断面図が表示されます。 ■ 01で入力した面のラインが表示されます。

○内に表示された点は、断面上にはない面の端点です。

※ 下端のラインは、下の面のラインです。下の面を入力しないと、 このラインは表示されません。下の面を入力しない場合は、数値 入力などを使って面入力を行うことになります。

[立方体]メニュー/[面]を選択します。ピッチを[Free]、キャッチを[**両端**]に設定します。

 ① [作業画面 正面Y-Z軸]画面で、■ 01で入力した面のライン の両端をキャッチしながら面を入力します。
 [寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。
 面の高さは「0」なので設定の必要はありません。
 設定が終了したら[了解]ボタンをクリックします。

これで、換気扇フードの3D図形の作成は終了です。 <u>■ 01</u>で入力した下の面を削除します。 [編集]メニュー/[削除]/[指定面のみ]を選択し、 削除する下の面をクリックします。

250 250 方図 入力済 0 ① 0 ・ ・



\rm - 属性の設定

作成した換気扇フードの色(テクスチャ)をプランによって変更できるように、属性の設定を行いま す。今回は、換気扇フードそのもののテクスチャを変更できるような設定を行います。

 [属性]メニュー/[変更属性の指定]を選択します。
 [図形属性の内容]ダイアログが表示されます。
 [テクスチャー指定1]の項目に属性を設定するので、[テクスチャー 指定1]を選択し、[指定方法]から「同一色一括指定」を選択します。
 ※ この図形は1面ずつ入力しているので、全ての面がグループ化 されていません。一括で指定しようとするには「同一色一括指 定」を選択する必要があります。

[設定]ボタンをクリックします。

3D図形ウィンドウより換気扇フードの面をクリックします。 [テクスチャー指定 1]リストが「〇」になり、[初期値]と表示され た窓に換気扇フードに設定されたテクスチャが表示されます。

設定が終了したら[終了]ボタンをクリックします。

TETRE RUTE OF A D		
色属性の指定1 ×		
色属性の指定2 ×	C 14/72	
色属性の指定3 ×	- BOC	
色属性の指定4 ×	こ取消	
色属性の指定5 ×	~~~	
複合ドアの開閉 ×	271就用6首	
複合のスライト ×	全取消	
= 27 T + + + 1992 + ()		
<u> デジステヤー指定10</u>	7007 01616	
アクスチャー指定2 A	確認 名称	
テクスチャー指定4 ×	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
テクスチャー指定6 ×	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	
テクスチャー指定6 ×	3torr/周tt	
部屋・壁取得1 ×	◎ テクスチャー+色	
部屋・壁取得2 ×	6402	
Altertrade Ne	い色のみ	
指定方法		
同一色一括指定	総 7	



作成した図形を記録します。

[ファイル]メニュー/[ファイルに記録]を選択します。

[3D図形の記録]ダイアログが表示されます。

 ・[取付け位置]を「GL」に設定。
 ・[設置高さ]を「入力時設定」に設定。
 入力するときに、GLからの高さを入力し、設置
 します。

3	D図形の記録		
	取付け位置	図形総高さ 350mr	n 了解
	床	取付基準高 🛛	
	スカ GL 西港目	伸縮基準長 350	
	窓建具 窓上端 窓下端 屋根水平 勾配 桁高	設置高さ (作 自動設定) (入力時設定)	邦宿機能 伸縮なし 伸縮あり

設定が終了したら、[了解]ボタンをクリックします。

[部品設定]ダイアログが表示されます。部品を記録する場所を選択し、[了解]ボタンをクリックしま す。[小項目]には2D図形で設定した[名称]で記録されます。

※ 部品を新規に作成した場合は、[大項目]:「ユーザ1」~「ユーザ3」にしか登録することはできません。



^{※回予告} 部品を作成してみよう(その④)

2005/11/18 公開予定 See You Next Time

Copyright(c) 2005 HOUTEC Co.Ltd. All right reserved