第41 回 部品を作成してみよう (その④)

※ このテクニカル講座は、Ver 4.01c を基に作成しております。



## Step 1 2D図形の作成

換気扇フード図形の2D作成を行います。右図のような2D図形(---部分) 作成します。

今回は3D図形を回転させて作成するので、回転させた状態の上面の図を2D 図形(-----部分)に入力しておくと、3D図形の入力が簡単になります。今回 は回転する軸に沿うように入力します。

※ 3 D 図形作成後、回転状態の 2 D 図形 ( ----- 部分) は削除します。

【2DCAD】プログラムを起動し、2D図形を作成します。

S 部分の2D図形入力例>
いろいろな入力方法がありますが、今回は数値入力を使っての入力例を紹介します。
ピッチを[free]、キャッチを[端点]に設定しておきます。
フイン / [ライン]を選択し、[連続 ON]を選択します。
換気扇フードの左下端点をクリックし、Tab キーを押下します。[X座標の設定]を「0」、[Y座標の設定]を「-350」に設定します。
Tab キーを押下し、[X座標の設定=100]、[Y座標の設定=0]に設定します。
Tab キーを押下し、[X座標の設定=250]、[Y座標の設定=250]に設定します。
最後に、換気扇フードの右下端点をクリックし、作業画面上で右クリックをして[入力中止]を選択します。

2D図形の入力が終了したら、[パーツ]メニュー/[図形登録]を選択し、【図形の作成】プログラムへ移行します。







第40回テクニカル講座[Step 2] をご覧ください。



3 D図形を作成していきます。 3 D図形の入力が簡単になるよう ―― 部分に**補助基準点**を入力します。

[基準点]メニュー/[補助基準点入力]を選択します。 ピッチを[Free]、キャッチを[端点]に設定し、2D図形の端点をクリックし、補 助基準点を入力します。(+で表示されます)

[ファイル]メニュー/[3Dデータ作業]を選択し、作業画面を切り替えます。 換気扇フードを1面ずつ入力する前に、今回の換気扇フードは全て同じテクスチ ャを使って作成するので、テクスチャの初期値を設定します。



画面下の / 「テクスチャ選択]を選択します。 [カラーテーブル登録]ダイアログが表示されますので、初期値となるテクスチャを選択します。 ※ 今回は、[木目・石・布・革・色] – [カラーメタル] – [ホワイトサッシ1]を選択しています。

■ 01. 多角体の入力

多角体を入力します。

[立方体]メニュー/[多角体]を選択します。ピッチを[Free]、キャッチを[基準点]に設定します。

[作業画面 平面X-Y軸]画面で、補助基準点をキャッチしながら多角体を入力します。

[寸法及び色の設定]ダイアログが表示されます。

上の面の高さを設定します。

[一括]がチェックされた状態で、[高さ=] に「350」と入力し、Enterを押下します。 上の面の各頂点の高さが全て「350.0」に設 定されます。 下の面は「0.0」なので、特に設定の必要は ありません。

設定が終了したら[了解]ボタンをクリック します。

寸法及び色の設定		
上の面 2 350.0 3 350.0 4 350.0 5 350.0		面の色 © 772か C 色 C 全体 C 面毎
下の面		●伸縮 ● 繰返
1 0.0 2 0.0 3 0.0 4 0.0 5 0.0	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲	$   \mathcal{L}_{\mathcal{V}}\mathcal{F} \times = \boxed{128} $ $   \mathcal{L}_{\mathcal{V}}\mathcal{F} \times = \boxed{128} $
	□ 放射率 □ • •	了解中止

多角体が作成されます。 今回入力した多角体は6面で構成されています。この6面はグループ化され ているので、編集(削除・テクスチャ変更・移動・・・など)する時に、[グル ープ単位]を選択すれば、多角体を一括で編集することができます。



作成した多角体を回転し、換気扇フードの形にしていきます。

[編集]メニュー/[回転]/[グループ単位]を選択します。 回転する基準面を指示します。今回は赤斜線面をクリックします。 ※ 右図中の〇部分を基準点にしますので、〇部分を含むどこかの面 を指示する必要があります。

[図形回転]ダイアログが表示されます。 [3D図形]ウィンドウ内の指示した面 (赤斜線面)の頂点が〇で表示されます。 基準になる頂点に〇が表示されるまで [次の頂点]ボタンをクリックします。



<b>r</b> 5	<b>Ç</b>	770
	l l	$\mathcal{M}$
	ł	$\mathcal{N}$
		41

「间転季蓮賞一		山町町町
面中心点		X釉回転 _
面頂点	次の頂点	Y軸回転
任意点	x -175.0	Z軸回転
	Y 0.0	0° -
	z 0.0	初期値

基準点を通るX軸を基準にして回転させますので、[X軸回転]ボタンをクリックし、右側のスクロールバーで「270°」 にします。

※ [回転]コマンドは回転軸から反時計回りに回転するので 「270°」に設定する必要があります。

[終了]ボタンをクリックします。



形回転			
回転基準点一			<b>回転軸</b>
面中心点			Х軸回転 ▲
面頂点	次の頂点	1	又軸回転
任意点	x -175.0	17.00	Z軸回転
	Y 0.0	唯	270*
	z 0.0		初期値(終了)

■ 03. 面削除

不要な面(右図赤斜線面)を削除します。

[編集]メニュー/[削除]/[指定面のみ]を選択し、削除する面をクリックします。



## \rm 属性の設定

作成した換気扇フードの色(テクスチャ)をプランによって変更できるように属性の設定を行います。 設定方法については、第40回テクニカル講座[Step 2]をご覧ください。

## ■ 04. 2 D 図形修正

2 D図形に入力した回転させた状態の上面の2 D図形(-----部分)を削除します。

[ファイル]メニュー/[2Dデータ作業]を選択します。 [編集・削除]メニュー/[点削除]を選択し、削除するラインをクリックします。





作成した図形を記録します。

[ファイル]メニュー/[ファイルに記録]を選択します。

[3D図形の記録]ダイアログが表示されます。

・[取付け位置]を「GL」に設定。
 ・[設置高さ]を「入力時設定」に設定。
 入力するときに、GLからの高さを入力し、設置します。

3	D図形の記録	
	取付け位置	図形総高さ 350mm   了解
	床	取付基準高 0 中止
	人开 GL 应进日	伸縮基準長 350
	窓建具 窓上端 窓下端 屋根水平 勾配 桁高	設置高さ 自動設定 入力時設定 伸縮あり

設定が終了したら、[了解]ボタンをクリックします。

[部品設定]ダイアログが表示されます。部品を記録する場所を選択し、[了解]ボタンをクリックしま す。[小項目]には2D図形で設定した[名称]で記録されます。

※ 部品を新規に作成した場合は、[大項目]:「ユーザ1」~「ユーザ3」にしか登録することはできません。





作成した図形を実際に【3DCAD】プログラム に入力し、パースで表示させてみましょう。

右図のように換気扇フードを入力してみます。 換気扇フードは、GLから2520mm で入力していま す。



部品を入力するときは、部品の選択リストに登録をされていないと入力することができません。 部品を新規で作成した場合は、当然リストにも登録されていないので最初に登録する必要がありま す。

[部品]メニューを選択します。[図形の選択]ダイアログが表示されます。



今回は、[住設機器]-[標準キッチン単品]の中の空いている場所に登録します。 種別ボタン:「住設機器」、分類項目:「標準キッチン単品」、図形名称の空欄を選択します。図形名 称の右の

図形の選択					
住設機器	住設建材	定周辺部材	外部部材	照明・エフコン・カーテン	調度品
エクステリア					その他 記号
エクステリア 「11」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一加速」 「一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一		図形名称 積 B 10500 積 B 10500 積 B 10500 時間 13500 積 B 10500 日 3500 日 3500			その徳 記方 丁解 土 -
]	<b>_</b>			8 入力詳細	-+E

[部品設定]ダイアログより、部品を記録した場所を選択し、[了解]ボタンをクリックします。 選択した図形名称に登録されます。

入力するときは、この換気扇フードを選択し、[了解]ボタンをクリックしてください。



換気扇フード 部品リストから「換気扇フード」を選択すると、画面右下に右図のようなウィン Q-1-E3-E3 ドウが表示されます。 上部に選択した「換気扇フード」の2D図形が表示されます。 h-n-h - 標準・X反転・Y反転が選択できます。 標準 | X ⌒ | Y ♪ ※ 【図形の作成】 プログラムの [図形情報設定] で「リバース 有」の設定にしたときのみ有効になります。 9つの 🔲 は、入力基準の場所を表します。入力基準の場所 612 によってマウスポインタと2D図形との表示が変わります。 

「 ● 登録基準点」は図形の作成のときに設定した入力基準 点になります。(今回の換気扇フードでは左側中心)

- 「通常」一図形を作成するときに設定した入力方法で入力するときに選択します。 今回の換気扇フードは入力方法を「1点角度付セット」にしているので、 1点目で柱を設置する場所を入力し、2点目で配置する角度を入力します。
- [自動]-【図形の作成】プログラムの[入力詳細設定]の内容で入力する場合に選 択します。 今回の換気扇フードは、[部屋枠基準入力(外部)]・[外壁/2+仕上げ 厚]・[回転角度:45度]で設定しているので、マウスを外壁の内部側に 動かすと、外壁に仕上げ厚付加された場所に部品が表示されます。入力 したい場所にマウスを移動させ、1点で入力します。 また、 Space キーを押下し、45 度ずつ回転させて入力することもでき ます。
- 部品を入力し、[GLからの高さ]を「2520」に設定します。

## ■ 03. 部品属性の変更

次回予告

入力した換気扇フードのテクスチャをプランによって変更したいときは、部 品属性の変更を行います。 [作業項目]メニューン[鳥瞰図]・[外観. 立面図](外部部品のときのみ)・[パ ース]を選択します。

[部品属性]メニュー/[任意部品指定]・[同一部 品一括]を選択し、パース内の換気扇フードをク リックします。 [図形属性の内容]ダイアログが表示されます。 [換気フード]をクリックしてテクスチャを選択

し、[了解]ボタンをクリックするとテクスチャ が変更されます。



図形属性の内容	
換気扇フード	
換気扇フード	
未設定	
保存しない項目	
未設定	
了解	□止







